

## Bimetall-Zahnauswahl

### Zahnung zum Sägen von Profilen und Rohren

D = Materialdurchmesser in mm, S = Wandstärke in mm

D (mm)	20	40	60	80	100	150	200	300	500
S (mm)	<b>Zahnung in Zähne pro Zoll (ZpZ)</b>								
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
12		6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4
15				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30				3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50						2/3	2/3	2/3	1,4/2
75							2/3	1,4/2	1,4/2
100								1,4/2	0,75/1,25
150									0,75/1,25

### Zahnung zum Sägen von Vollmaterial

Q = Materialquerschnitt in mm, D= Materialdurchmesser in mm, Zahnteilung in Zähne pro Zoll

ZpZ	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,4/2
D in mm	0 - 5	5 - 20	20 - 30	30 - 50	40 - 70	70 - 110	90 - 200	150 - 350	300 - 500

## Hartmetall-Zahnauswahl

D = Materialdurchmesser in mm, Q = Materialquerschnitt in mm, Zahnteilung in Zähne pro Zoll

ZpZ	3/4	3	2/3
D/Q in mm	25 - 150	50 - 200	75 - 250